

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

MA107 - Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

26-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer er en lavviskøs, klar, 2-komponent reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA) til metalliske og keramiske substrater. Produktet giver også meget god vedhæftning til glas, tæt beton og terazzo-beton.

Funktioner og fordele

- Har fremragende vedhæftning til underlag af metal og keramiske fliser.
- Giver god vedhæftning til efterfølgende lag/belægninger.
- Let at påføre
- Hurtig og sikker hærdning selv ved lave temperaturer

Anvendelsesområde

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer bruges som primer til at give fremragende vedhæftning til metalunderlag (f.eks. jern, aluminium, rustfrit stål) og til keramiske fliser.

Før belægning påføres, anbefaler vi, at der udføres en hærdnings- og vedhæftningsprøve.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg stålspande eller

180 kg ståltromler

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

Teknisk information

Udseende		Klar, let grumset væske
Katalysatorilsætningsstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vægt-% af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 6,0 % Ved <0 °C - 6,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~10-15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	0,64 % (ved rumtemperatur) 0,33 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	238 MPa (ved rumtemperatur) 497 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~68
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~97
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B1,5 (≥ 1,5 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +35 °C Anbefalet
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales forceret ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Glaserede overflader skal fjernes fra fliserne før påføring af primeren (f.eks. ved diamantslibning eller sandblæsning). Løse fliser og fliser over hulrum skal fjernes. Stålunderlag skal forberedes til SA 2.5 (i henhold til ISO 8501-1 / DIN 55928).

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og udlægningsanvisningene.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Teknisk datablad

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

Blanding

Før brug skal Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator - baseret på retningslinjetabellen - til plasten og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet piskeris. Sørg for ikke at få luft med.

Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i striber, og fordel det med en malerrulle med kort luv. For hurtigere fordeling på store områder kan der bruges en gummiskrabber. Påfør den korrekte mængde jævnt, indtil der er opnået en komplet film. Minimumstykkelsen er (300µ) for at skabe et fuldt hærdet lag. Porøse underlag kan kræve en ekstra priming. Frisk, uhærdet materiale kan drysses med kvartssand - se det specifikke systemdatablad for flere detaljer.

Dækningsgrad

~0,3 - 0,5 kg/m² afhængigt af underlagets porøsitet.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveæghed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer er meget brandfarlig; holdes væk fra varmekilder og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alt andet elektrisk udstyr, der bruges i arbejdsområdet, skal være EX-klassificeret.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer en stærk lugt, brug ventilatorer til tvungen ventilation.

Følg de relevante retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen foretages. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S